



葵機工株式会社

自動車用エアバック部品、モーターシャフトなどの金属精密機能部品の製造・加工業

高い技術力と品質力を伴う精密部品を
大手メーカーに提供。AIやIoTも積極的に活用。

高松市内3工場と愛媛県大洲市内の1工場の計4工場体制で、精密部品を中心に製造業務を展開。自動車製造の国際規格IATF16949と、環境規格ISO14001の認証も取得しています。大手エアバックメーカーなどを主な販売先に持ち、同社の高い技術力と品質力は好評です。また、有人と無人の作業を合わせた24時間の製造ライン体制も確立しています。

社員の平均年齢は42才。女性社員は全体の約3割に及び、製造業としては女性比率が高くなっています。年間休日は109日設けられ、入社6か月後から有給休暇が10日付与されるなど、働きやすい環境も特徴です。業務は工場内の機械オペレーターから品質管理、生産技術、営業まで幅広く、現在はAIやIoTの活用にも積極的に取り組んでいます。

ネジの総合商社「サンコー株式会社」の製造部門として設立された、現在48期目を迎えるサンコーグループのグループ会社です。社員同士のつながりの強い同社には「ブラザー制度」と呼ばれる教育制度があり、入社した新人スタッフは1年間、先輩社員とペアを組んで仕事や社会人としてのマナーの指導を受けます。社員旅行は2年に1度実施。

代表者から

物創りを通じて、人の心や社会に貢献を。

当社ではCNC自動旋盤など約200台を保有し、月産数個から数十万個までオーダーに応じた精密部品を製造しています。企業理念に「物創りを通し、人を創り、心を高め、社会に貢献し続ける」を掲げ、経営戦略は「人の命を守る、信頼性を満足する物創りを日本で行う」です。創立50周年を前に躍進しています。

常務取締役 工場長 山中 治



スタッフ
から

温かい指導を受けながら やりがいを感じる毎日。



高松本社工場 製造部
高橋 良さん

大学卒業後、サンコー株式会社に営業職として入社しました。入社後のOJTで金属加工を学び、終了後は生産課に配属に。仕事を覚えるにつれて本格的なものづくりに携わりたくなり、入社して1年半後に葵機工に移りました。転籍して今年で6年目ですが、製品づくりの楽しさや、やりがいを感じる毎日を送っています。機械操作などで指導を受けることはまだまだありますが、先輩や上司からの温かいサポートが充実し、資格取得や研修も受けられるので安心して働いています。

スタッフ
から

まかせてもらえるように 知識と技術力を吸収。



高松第3工場 製造部
武内 奈々さん

出身校の四国職業能力開発大学校で学んだ知識や技能を生かしたモノづくりができる、と葵機工株式会社に入社。今年で入社7年目です。現在は自動車部品の製造に携わり、社員同士で切磋琢磨しながら、日々の業務に取り組んでいます。今後の目標は、先輩社員が携わっている難加工を自分に任せてもらえるように、さらに知識を高め、技術力を身につけることです。合わせて、後輩社員の指導にも力を入れていけるように精一杯、頑張ります。

COMPANY PROFILE

本社：香川県高松市朝日町3-7-5
tel 087-822-5025
fax 087-821-0075
http://www.aoikikou.co.jp

設立 ■ 1973年6月1日
資本金 ■ 2500万円 (2020年6月現在)
従業員数 ■ 118名 (2020年6月現在)