



山英電機株式会社

配電盤・分電盤・制御盤の設計、製造



施設や道路に欠かせない配電盤などを一貫製造。
大手メーカーのOEM製品も幅広くカバー。

配電盤や制御盤の開発・設計から、板金、塗装、組立配線、検査まで一貫体制を構築。強力な生産体制と技術力も大きな特長で、全国展開する数々の業界大手メーカーからOEMの依頼が数多く寄せられています。官公庁や学校、水処理施設、道路、病院、ビル、各種工場など、さまざまな施設で山英電機の製品が活躍しています。

営業や設計、製造、検査など各業務を担当するメンバーがチームになり、力を合わせて一つの製品をつくっています。全作業を通してベテランのノウハウを若手社員に継承。また若手社員の新しい意見を取り入れながら、強い組織体制を目指しています。女性スタッフの割合は2020年7月現在で約25%。幅広い年齢層の女性が働きやすい環境です。

毎日の生活には「電気」が必要不可欠ですが、山英電機は1969年の創業から電気の中核の一つになる配電盤などのものづくりを担い、社会を支えてきました。製品は基本的に完全オーダーによる生産で、すべての作業工程を一貫してカバー。世の中に「必要とされる製品」を生み出すために、全スタッフが使命感を持って取り組んでいます。

事故を防ぎ、品質を
確保するやりがいと責任。

スタッフ
から



品質保証部
長尾 拓さん

品質保証部で、製造した配電盤の性能や仕上がりを検査する業務にあたっています。電気は使い方を誤ると事故が起きてしまうケースもあるので、安全に扱えるように日々、勉強にも励んでいます。検査した盤がお客様のところで使用されているのを見ると、やりがいを感じますね。また当社には資格取得支援制度や資格手当などがあり、ステップアップのためのサポートも充実しています。職場の雰囲気もよく、仕事後に仲間とスポーツをして楽しむこともありますよ。

いつか自分も
頼られる存在に。

スタッフ
から



製造部組立課
関 里実さん

学校で学んだ技術や資格を生かせる、ものづくりの仕事に就きたくて入社しました。現在は組立課で主に配線作業を担当しています。組立課は約30名の社員がいて、社内一番人数の多い部署です。そのため業務内容也多岐にわたり、複雑な作業も多いのですが、頼りになる先輩方に支えていただきながら作業をこなしています。まだ入社2年目で先輩方に頼ってしまうことが多いのですが、自分も頼られる先輩になれるように毎日を頑張っています。

Inc.

代表者から

チームで「お客様満足No.1・社員満足No.1」を目指して。

昨年、無事に創立50周年を迎えることができ、お客様と社員全員に感謝しています。これからも感謝の思いを大切にしながら、「°でんき。で未来を支える」ために。社員一同、さらに力を合わせてベストなチームを築き、お客様満足No.1・社員満足No.1の企業になることを目指します。

代表取締役社長 本田 圭吾

COMPANY PROFILE

本社：香川県高松市香南町横井375-1
tel 087-879-2800
fax 087-879-3121
http://www.sanei-e.co.jp

設立 ■ 1969年9月
資本金 ■ 2000万円 (2020年7月現在)
従業員数 ■ 84名 (2020年7月現在)